



Code produit: GRL1H 24-101

Avec sol et rampe d'accès



Caractéristiques & avantages

- Une grande quantité de préparation froide ou chaude peuvent être transportée facilement et rapidement
- Contrôle électronique précis des températures et des cycles de dégivrage
- Un stockage à la bonne température, même en ambiance +43°C, grâce au système de froid ventilé
- Surface lisse et côtés emboutis avec évaporateur non débordant pour un nettoyage aisé
- Accepte des chariots de taille différentes pour un stockage optimisé
- Minimise la manutention, augmente le rendement en cuisine, assure une sécurité alimentaire parfaite

Clayettes

Chariot - Gastronorme - 1/1 (non inclus) Option

Chariot - Gastronorme - 2/1 (non inclus) Option

Clayette GN1/1 Option

Clayette supplémentaire GN2/1 Option

Réfrigération

R290 - Efficacité énergétique Standard

Groupe logé Standard

Finition int/ext

Inox 304 Standard

Arrière inox 304 pour implantation centrale Option

Equipements de base

Sans groupe Option

Informations alimentation électrique et maintenance

Connect Load 510

230/50/2 Standard

Protection électrique requise 10

Portes

Pleine Standard

Specification

Positif +1/+4°C Standard

Largeur mm 865

Profondeur mm 940

hauteur mm 2240

Poids (déballer, kg) 211

Poids (emballage, kg) 229.7

Notes en bas de page

• -



Energy



Quality



Value



Design



Hygiene



After Care

Foster Refrigerator, Oldmedow Road, King's Lynn, Norfolk, PE30 4JU

Phone 08432 168800 | Email sales@foster-uk.com | Visit www.fosterrefrigerator.com

All images shown are for illustration purpose only. All images and photographs are not intended to be relied upon for, nor to form part of, any contract unless specifically incorporated in writing into the contract. Solely the dimensions and specifications incorporated in the quotation or purchase order confirmation shall be contractually binding.